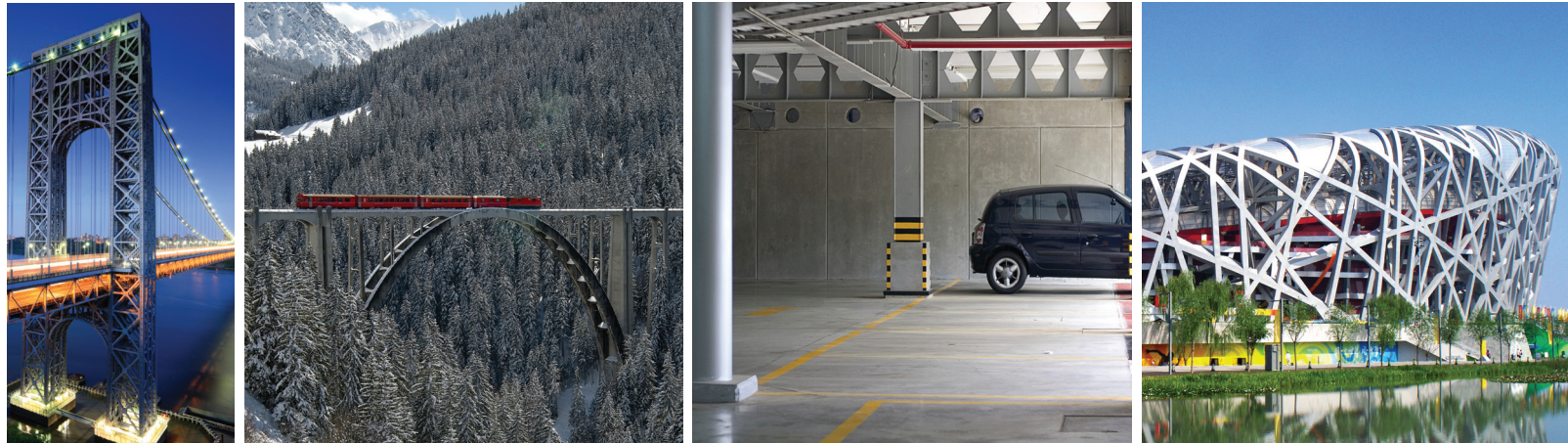


PORQUE A SOPREMA...

A qualidade da SOPREMA é conhecida e respeitada por todo mundo por cerca de 100 anos. Nossos produtos alcançam os mais difíceis desafios da impermeabilização. Com nossa equipe de representantes e técnicos treinados, a SOPREMA mantém uma forte relação com ambos profissionais: arquitetos, consultores e construtores proporcionando ao proprietário conforto, sabendo que escolherão uma solução de impermeabilização de qualidade.



SOPREMA DECLARAÇÃO AMBIENTAL

Fabricantes de produtos pela indústria da construção civil atentos, avaliam o impacto de seus produtos sobre o meio ambiente durante a vida útil da estrutura, desde a fabricação até a construção, operação e demolição. SOPREMA contribui para proteção ambiental e construção sustentável fabricando produtos de alta qualidade que atendem aos mais altos padrões ambientais. A folha de Ginkgo Biloba é o símbolo escolhido pela SOPREMA para representar o compromisso ecológico. Esta antiga árvore representa sustentabilidade e saúde. SOPREMA foi uma das primeiras indústria de coberturas a estabelecer um programa de gerenciamento ambiental, e a primeira fabricante de betume modificado a ser certificada pelas praticas de gerenciamento ambiental de acordo com a ISO 14001. Centros de pesquisa global da SOPREMA estão desenvolvendo produtos feitos a partir de recursos renováveis e materiais recicláveis para reduzir as substancias ecologicamente indesejáveis.

VISÃO GERAL DA CORPORAÇÃO



Soprema do Brasil.
Endereço: Av. Alberto Rodrigues
de Oliveira, 127, Jundiaí – SP /Brasil
Cep.:13215-720.

www.soprema.ca

Charles GEISEN fundou a "Fábrica Alsatian Emulsion", o precursor da SOPREMA. Sua ideia de gênio foi quando ele mergulhou um pano de juta em betume quente. Resultando um material de peso leve, sólido e forte reconhecido por muitos como a primeira membrana de impermeabilização da história moderna.

1908

SOPREMA foi também a primeira fabricante a desenvolver o conceito de "feito na fábrica", membranas de cobertura pré fabricadas.

1975

The company's laboratory develops SOPRALENE, the first line of waterproofing products with a base of SBS elastomeric bitumen and polyester felt backing.

1978

The North American waterproofing industry takes note of SOPREMA's technology. A Canadian division is created to introduce SOPRALENE to the continent. At this stage, the products were imported from Europe.

1984

With the SOPREMA brand well established in Canada, SOPREMA Canada's first plant begins production in Drummondville.

1999

SOPREMA opens its seventh production facility, its second in Canada. This new, cutting-edge factory in Chilliwack, B.C. comes about due to the efforts of SOPREMA Canada's engineering staff.

2004

SOPREMA Canada introduces its waterproofing products to the Chinese market. Working with professionals in-country, the company achieves remarkable success.

SOPREMA's 100th anniversary!

Following up on its success in China, SOPREMA Canada seeks expansion in the Middle East.

2008

Now in full expansion mode, SOPREMA doubles its work base in Drummondville with a new 200,000-square-foot building.

2010

SOPREMA announces the opening of new offices in the United Arab Emirates and in Australia.

2011

Richard Voyer is now Vice-President and General Manager of SOPREMA North America.

SOPREMA opens an office in Singapore.

2012

SOPREMA opens an office in Brasil.

SOPREMA IN THE WORLD



SOPREMA LIQUIDA

LÍQUIDOS INOVAÇÃO & VERSATILIDADE

ALSAN FLASHING é uma resina de impermeabilização de poliuretano e betume utilizada em remates de sistemas de membranas de betume modificado SBS. Mono componente pronto para uso, aplicada diretamente sobre o substrato sem "primer".

ALSAN RS é um sistema líquido de impermeabilização aplicado em varandas, terraços, estacionamentos, coberturas e muito mais. Composto de resinas a base de metacrilato de polimetilo (PMMA).

ALSAN TRAFIK HP 500 é um sistema líquido de impermeabilização altamente resistente, aplicado em locais com tráfego de pedestres, veículos leves e pesados. Faz parte da linha ALSAN a base de poliuretano (PU).



SOPREMA MANTAS

MANTAS SINTÉTICAS

As mantas sintéticas podem ser utilizadas em coberturas, novas ou em reabilitação de coberturas já existentes, obras hidráulicas, piscinas e obras subterrâneas. As mantas sintética mais utilizadas são de PVC e de TPO. As membranas podem ser armadas com inserção de malha de poliéster ou estabilizadas com velo de vidro; tendo altos valores de resistencia a punção estática e dinâmica, resistência a agressão atmosférica, excelente soldabilidade, elevada resistência ao envelhecimento, bom comportamento ao fogo e outras características.

MANTAS ASFÁLTICA

SISTEMA DE COBERTURAS SBS SOPRALENE é uma série de membranas reforçadas especialmente projetadas para telhados, proteção contra água de fundações e aplicações em tanques. Constituída por um betume SBS modificado de alto desempenho combinado com um reforço de poliéster não tecidual que fornece excelente resistência a punções.

COLPHENE BSW F é um sistema de membranas totalmente reforçado, designado para aplicações de impermeabilização horizontais e verticais, nos lados cegos/externo. O sistema é composto de uma selecionada mistura betume modificado SBS de alto desempenho combinado com uma reforço de alta resistência e com uma superfície superior especialmente formulada para este tipo de aplicações.